

MAGLE PASOWE

I50

IF50

IR50

IFF50

I80

IF80

IR80

IFF80

I50 - 160,200,250, 320 cm

IF/IR50 - 200,250, 320 cm

IFF50 - 200,250, 320 cm

I, IR, IF, IFF80 - 320 cm

SERIA



FUNKCJE

- Duża powierzchnia styku z bielizną pod kątem 300°
- Cienki cylinder ze stali o wysokim połysku
 - atrakcyjna cena
 - szybka reakcja na zmiany temperatur
 - wyjątkowo dobre przewodnictwo cieplne
- łatwy w użyciu mikroprocesor: 20 wstępnie zaprogramowanych programów prasowania
- Wskaźnik prędkości i temperatury prasowania
- Możliwa praca w trybie wstecznym (IR,IF,IFF)
- Silnik sterowany falownikiem
- łatwe w czyszczeniu filtry włókien
- Możliwa instalacja oszczędzająca miejsce przy ścianie: wyjście z przodu (I50)
- Elektryczny, gazowy lub parowy układ grzewczy
- System kontroli przegrzania (OCS) z 3 czujnikami temperatury
- Ergonomiczna konstrukcja

OPCJE

- Chromowany cylinder zapewniający lepsze przewodnictwo ciepła
- Pedał zatrzymujący system stołu podającego
- Sensospeed — automatycznie regulowana szybkość prasowania

- Seria I - Prasownice walcowe susząco-prasujące
- Seria IF/IR - Prasownice walcowe susząco-prasujące z wbudowaną składarką wzdłużną
- Seria IFF - Prasownice walcowe susząco-prasujące z wbudowaną podawarką i składarką wzdłużną



I50



IF50



IR50



IFF50



I80



IF80



IR80



IFF80

TYP		ISO-160	ISO-200	ISO-250	ISO-320	IF/IR50-200	IF/IR50-250	IF/IR50-320	IFF50-200	IFF50-250	IFF50-320
ŚREDNICA WAŁU	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
ROBOCZA DŁUGOŚĆ WAŁU	mm	1600	2000	2600	3200	2000	2500	3200	2000	2500	3200
PODGRZEW											
Elektryczny	kW	32,4	37,2	54,0	64,8	38	55	65	38	72	-
Gazowy	kW	30	36	52	66	36	52	66	36	52	66
Parowy	kg/h	36	49	68	88	49	68	88	49	68	88
Wylot wentylacji	mm	1x150	1x150	2x150	2x150	1x150	2x150	2x150	1x150	2x150	2x150
WYDAJNOŚĆ PRASOWANIA*											
Elektryczny i gazowy	kg/h	65	80	95	120	80	95	120	80	95	120
Parowy	kg/h	80	95	115	145	95	115	145	95	115	145
SZYBKOŚĆ WAŁU	m/min.	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8
PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE		380-415V 3AC+N 50/60 Hz, 208-240V 3AC 50/60 Hz					3x380-415V+N 50/60Hz				
		380-415V 3AC-N 50/60 Hz, 440V-480 3AC 60 Hz					3x208-240V 50/60Hz				
WYMIARY	mm	1232	1232	1232	1232	1568	1568	1568	1760	1760	1760
WxSxG	mm	2350	2750	3350	3950	2750	3350	3950	2850	3450	4050
	mm	1052	1052	1087	1087	1185	1185	1185	1320	1320	1320
Masa netto	kg	920	1150	1290	1590	1290	1440	1680	1720	2180	2400
DANE TRANSPORTOWE											
Objętość (w opakowaniu)	m ³	4,24	4,97	6,00	7,03	7,14	8,62	10,13	9,06	10,88	12,69
	mm	1550	1550	1550	1550	1900	1900	1900	2090	2090	2090
WxSxG w opakowaniu	mm	2490	2890	3490	4090	2890	3490	4100	2990	3590	4190
	mm	1100	1100	1100	1100	1300	1300	1300	1450	1450	1450
Masa brutto	kg	1120	1350	1500	1850	1520	1700	2000	1990	2460	2770

* Testowane zgodnie z normą ISO 9398-1, dane dotyczące wymiarów obejmują wszystkie wystające części

TYP		180			IR80			IF80			IFF80		
		E	G	P	E	G	P	E	G	P	E	G	P
ŚREDNICA WAŁU	mm	800			800			800			800		
ROBOCZA DŁUGOŚĆ WAŁU	mm	3186			3186			3186			3186		
MOC													
Układ grzewczy	kW (E,G) kg/h (P)	75	103*	190	75	103*	190	75	103*	190	75	103*	190
Silnik wału	kW	0,9			1,15			1,25			2		
Silnik wentylatora	kW (50/60Hz)	2x0,55/0,75			2x0,55/0,75			2x0,55/0,75			2x0,55/0,75		
WYDAJNOŚĆ PRASOWANIA**	kg	195			195			195			195		
SZYBKOŚĆ WAŁU	m/s	3-15			3-15			3-15 (3-8 with folding)			3-15 (3-8 with folding)		
WYDAJNOŚĆ WIATRAKA	m ³ /h	2x1300			2x1300			2x1300			2x1300		
PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE													
		380-415V 3AC+N 50/60 Hz 208-240V 3AC 50/60 Hz 380-415V 3AC-N 50/60 Hz 440-480V 3AC 60 Hz											
WYMIARY (WxSxG)	mm	1985x4260x1915			1985x4260x1915			1985x4260x1915			1985x4260x2010		
Masa netto	kg	2610	2480	2900	2860	2730	3150	2970	2840	3260	3170	3040	3460
DANE TRANSPORTOWE													
WxSxG w opakowaniu	mm	2080x4380x2080			2080x4380x2080			2080x4380x2080			2080x4380x2080		
Masa brutto	kg	2870	2740	3160	3120	2990	3410	3230	3100	3520	3430	3300	3720

* G20, 20 mbar

** Zgodnie z normą ISO 9398-1

Opcjonalna składarka i sztaplarka.
(dla urządzeń IFF50 i IFF80)

